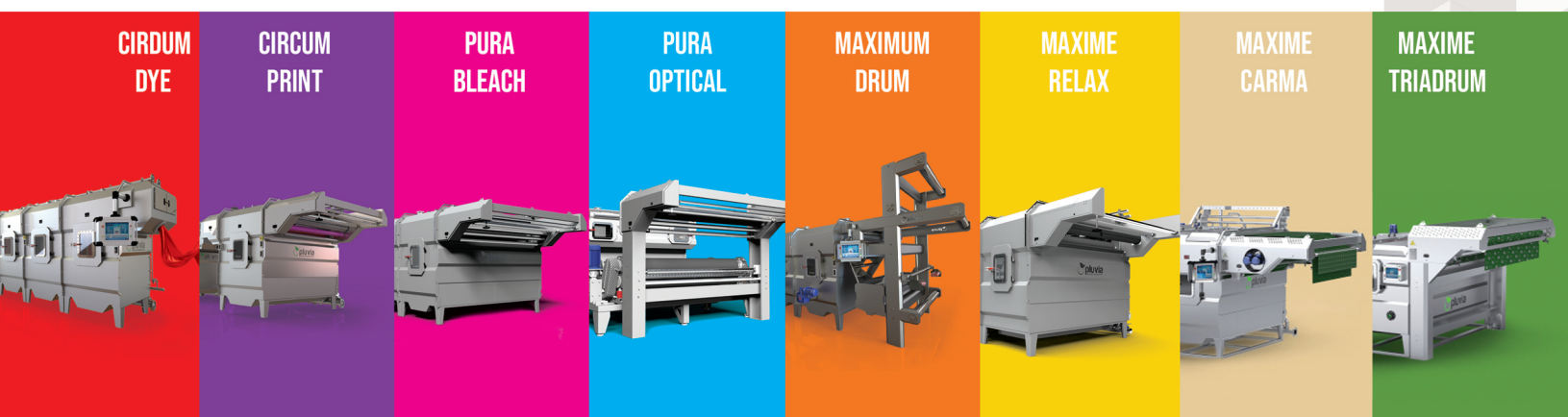




www.pluviatr.com

Lavadora Contínua de Tecidos
Acabamento Têxtil



A Empresa

Na virada do milênio 4 colegas engenheiros juntaram-se para servir a indústria têxtil com estudos de eficiência energética e sistemas de recuperação de energia. O consumo de energia e água nas fábricas têxteis é o maior problema de custos atualmente, além de ser uma preocupação global com impacto negativo no meio ambiente.

Atuando no princípio de contribuir para o crescimento sustentável através da eficiência energética, esta equipe assumiu a missão de ter metas sociais e ambientais além do objetivo de reduzir os custos do setor. Eles pensaram que este objetivo poderia ser facilmente implementado e difundido em todo o mundo, estando diretamente presente nos processos de produção, projetando e produzindo máquinas eficientes que consumissem menos energia e água.

Tendo essa formação, em 2013 fundaram TACHYON, que significa partícula teórica mais rápida que a luz e criaram a marca PLUVIA que significa cachoeira. Eles iniciaram estudos como uma empresa de Pesquisa & Desenvolvimento com foco em acabamento têxtil e conseguiram produzir máquinas com os menores valores de consumo de água e energia até o momento.

Em 2016, a empresa adquiriu um lugar importante no mercado global investindo em atividades internacionais de vendas e marketing através de novos distribuidores na Ásia, África e América do Sul.

A TACHYON pretende continuar a manter a sua presença projetando e produzindo máquinas inteligentes para a indústria têxtil, juntamente com valiosos parceiros globais.

Máquina de lavar corda após tingimento

AUMENTO DE CAPACIDADE

Quando as etapas de lavagem no processo de tingimento são realizadas com Pluvia, o processo total de tingimento é reduzido em 3 horas. É alcançado um aumento de capacidade de cerca de 40%.

ECONOMIA DE ÁGUA

O consumo de água do Pluvia é de 7 a 10 lt/kg. As máquinas de tingimento convencionais consomem 30-50 lt/kg de água.

ECONOMIA DE VAPOR

O consumo de vapor do Pluvia é de 0,5 kg/kg. As máquinas de tingimento convencionais consomem 2-3 kg/kg de vapor.

ECONOMIA DE ELETRICIDADE

O consumo de eletricidade do Pluvia é de 0,03 kW/kg. As máquinas de tingimento convencionais consomem 0,06 - 0,1 kW/kg.

MENOS PEELING

Velocidade de lavagem Pluvia 35-50 mpm. Não há descamação, nem alongamento. Nas máquinas de tingimento convencionais, a velocidade do tecido fica em torno de 300-450 mpm, o que causa desgaste mecânico no tecido.

MAIOR RAPIDEZ

Pluvia lava eficazmente, penetrando água através do tecido. Conseqüentemente, o valor da solidez à lavagem aumenta. Com máquinas de tingimento convencionais, o tecido passa apenas uma vez com velocidade de 300-450 mpm através do bico a cada 2-3 minutos na máquina de tingimento.



ALTA PRODUTIVIDADE
%40-50
aumento de capacidade



ENERGIA EFICIENTE
%50-80
economia de água
%50-80
economia de vapor



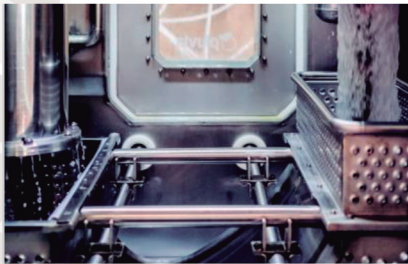
ALTA QUALIDADE
menos peeling
mais rapidez



CIRCUM DYE

Máquina de lavar corda após tingimento

ÁREA DE USO & PARÂMETROS DE DESIGN



- Design compacto e modular para tecidos de malha e tecidos
- Capaz de lavar quase todos os tipos de tecidos e fibras estampados como algodão, fibras regeneradas, poliéster e misturas
- Ampla faixa de lavagem de tecidos de 40 a 900 GSM, de seda a toalhas
- Alta eficiência de lavagem com vazão contínua de água de 60 m³/h em cada câmara
- Capacidade de armazenamento de 300 litros de água e 25 kg de tecido para cada câmara
- Trocador de calor tipo circuito fechado para cada câmara
- Filtro estático ou automático para cada câmara
- Pontos de entrada de dosagem dupla para produtos químicos em cada câmara
- Bicos de lavagem automática em cada câmara para limpeza das câmaras

SISTEMA DA MÁQUINA

1. BOCAL DE MÚLTIPLOS ESTÁGIOS

Cada câmara está equipada com um bocal de dois estágios que fornece a pressão e a vazão necessárias para os processos de lavagem. Os bicos são projetados para serem contínuos, a fim de evitar turbulência que causa rotação e rotação do tecido.

2. TUBO DE ÁGUA

Ele foi projetado para enxaguar o tecido antes de sair da câmara. A geometria do design garante o máximo tempo de contato tecido-água para melhor efeito de lavagem.

3. J-BOX ELETROPOLIDA

Todas as superfícies de contato com o tecido são eletropolidas para um movimento mais suave do tecido. Os efeitos de fricção são eliminados pelas superfícies J-Box de alta qualidade.

4. CILINDROS DE NIPPING E TRANSFERÊNCIA

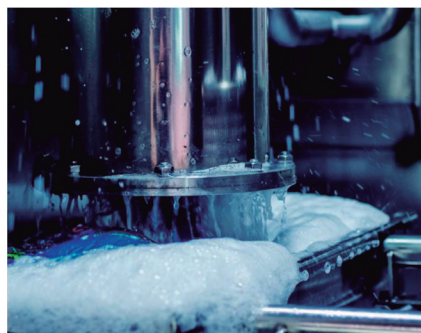
As forças de corte podem ser ajustadas pelo operador com precisão de 0,01 bar. As borrachas dos cilindros são produzidas especialmente para forças de corte adequadas. Os cilindros de corte podem ser desativados, se necessário.

SISTEMA CONTRA-FLUXO

Sistema de contrafluxo ajustável, permitindo diversos agrupamentos das câmaras de acordo com a necessidade do processo.

SISTEMA DE RECUPERAÇÃO DE CALOR DE ÁGUAS RESIDUAIS

Sistema integrado de recuperação de calor de águas residuais, reduzindo o consumo de energia em pelo menos 30%.



Máquina de lavar corda após tingimento

AUTOMAÇÃO SISTEMA & PROGRAMAS

PROGRAMAS

Pluvia possui um software fácil de usar. Os códigos de software são compartilhados com os clientes.

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO DE ÁGUA

O consumo de água é controlado com precisão, com base no peso do tecido e na velocidade da máquina.

CONTROLE DE DOSAGEM QUÍMICA

A taxa de dosagem química é controlada com precisão, com base no peso do tecido ou na vazão de água.

SINCRONIZAÇÃO DE VELOCIDADE

A sincronização precisa da velocidade com J-Box controlado por célula de carga e cilindros de acionamento controlados por frequência fornece fluxo de tecido livre de tensão e alongamento.

REGISTROS DE PRODUÇÃO E PRODUTIVIDADE

Gravação automática em lote de parâmetros de processo, como velocidade e consumos, temperaturas, etc.

MATERIAL

Aço totalmente inoxidável. A Pluvia utiliza equipamentos e marcas de última geração.

CONFIGURAR

Fácil configuração com estrutura de fundação integrada e tubulações integradas.

MANUTENÇÃO

Serviço e manutenção rápidos e fáceis com peças e equipamentos padrão universalmente disponíveis. Fácil manutenção através de grandes janelas localizadas na parte frontal e traseira da câmara.

